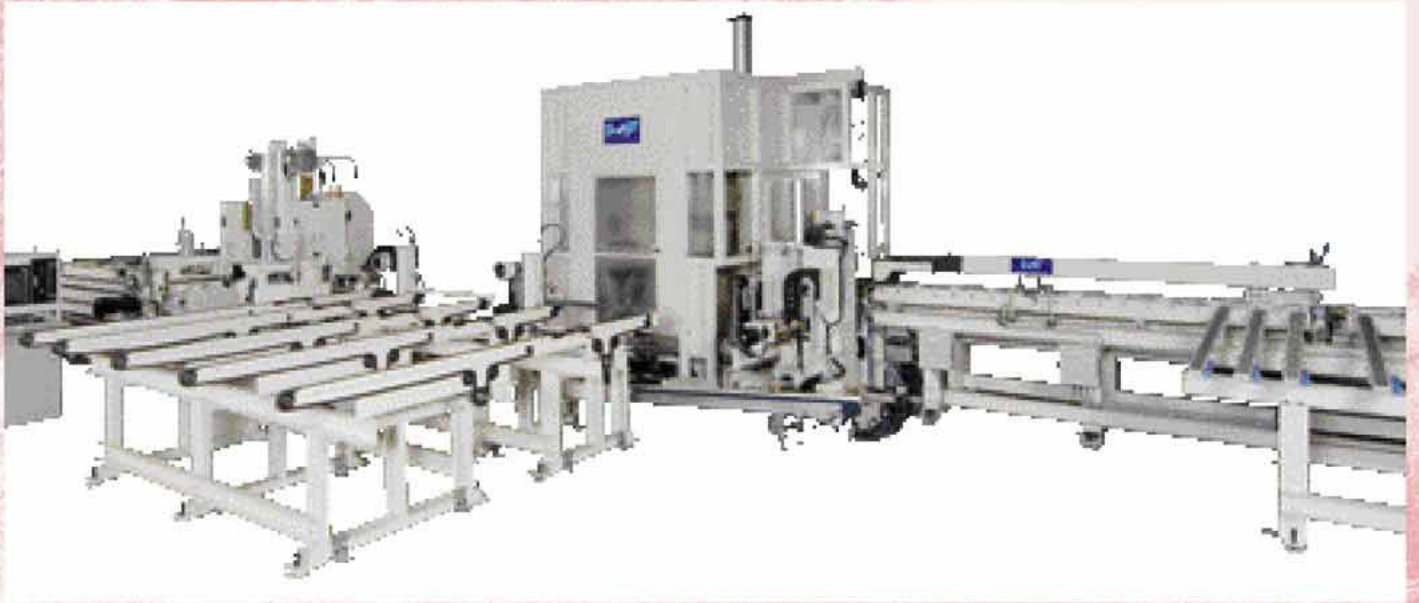


羽柄材加工機

HA-501



フルスペックの羽柄材加工機

ダブルクロス
ユニット

+

五軸
ユニット

+

欠取り・ホゾ取り
ユニット

飛躍的な
高速化・効率化を実現！

ダブルクロスユニット

羽柄材加工機では業界初の ダブルクロスカットシステムを採用

材料の先端と終端切断をそれぞれのクロスカッターで分担することにより、工程の驚異的な高速化を実現します。

更に

- 搬送+横押さえを一体化
(横クランプをローラークランプに)
- 切断+上押さえを一体化
(鋸カバーに上クランプ機能を持たせる)
- ハナ切りストッパーをワンアクションセットアップ方式にすることで、切断工程を大幅に高効率化しました。

五軸ユニット

1.新開発ユニバーサルカットソーを装備
カットソーに大小2枚の刃物を装備し、間柱の筋違い欠き等の加工スピードを大幅にアップし、また、垂木配付けや、隅・谷木軒先などの3次元カットを実現しました。

2.ツイン位置決めシステムを搭載
部材の終端加工中に、次の材料を搬送して始端加工の位置決めを行う効率的なシステムを搭載。従来機(HA-401)に対し、加工と搬送の工程間タイムロスを大幅に減少させました。

3.トリプルクロスカット方式による高速化
直角切断も角度切断の一部と考え、五軸加工機に直角切断の加工を割り振り、構造材加工機で培った「加工分配システム(AIシステム)」により、高速化を図りました。

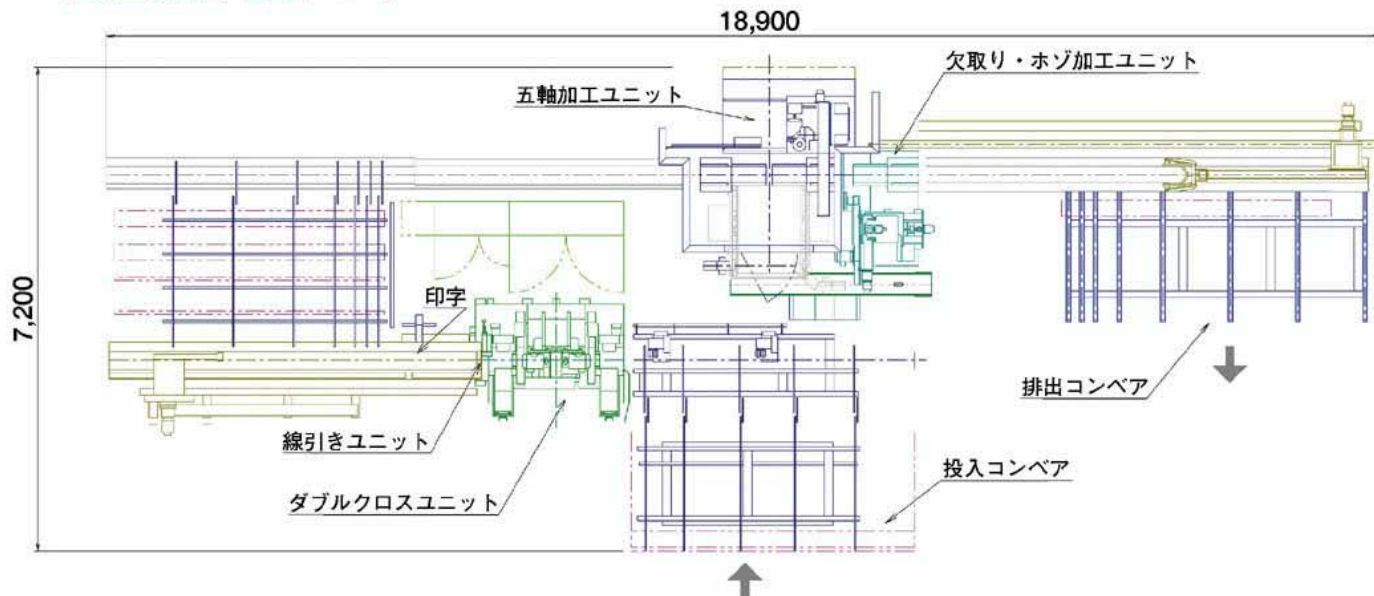
欠取り・ホゾ取りユニット

高速高精度でコンパクトな
3軸加工で多様化に対応
ホゾ・窓台マグサの間柱欠き加工に加え、間柱のパネル当たり欠き・胴縁欠き等に対応します。



確実な成果を約束します。

◆ 配置寸法図 (単位: mm)



◆ 羽柄材加工機 仕様

機械名		羽柄材加工機 HA-501
加工対象部材		根太／間柱／間柱受／窓台／まぐさ／筋違い／垂木／垂木掛／隅木／谷木／ 広小舞／登り淀／破風／鼻隠
加工 基本寸法	材長	標準仕様：400mm～4,000mm（素材は1,000～4,200mmまで投入可能）
	材幅	60～240mm
	材成	12～120mm
所要空気圧・容量		0.5MPa（5kgf/cm ² ）2,000ℓ/min
電気仕様	最大使用電気容量	30kw
集塵口		φ100：8カ所（掃除用含む）
		φ125：7カ所

(注) 部材の加工詳細については、当社にお問い合わせください。

◆ 部材加工内容

部材	カット	欠取り	端部欠	継手	芯墨	印字
根太	○	○	○	—	—	○
間柱	○	○	○	—	—	○
間柱受	○	○	—	—	—	○
窓台	○	○	—	—	—	○
まぐさ	○	○	—	—	—	○
筋違い	○	—	—	—	—	○
垂木	○	—	—	○	○	○
垂木掛	○	—	—	—	—	○
隅木	○	—	—	○	○	○
谷木	○	—	—	○	○	○
広小舞	○	—	—	○	—	○
登り淀	○	—	—	○	—	○
破風	○	—	—	○	—	○
鼻隠	○	—	—	○	—	○

○: 対応可